



# Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.

## Luplace™ LN91

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚苯醚 + PS

### 一般信息

#### 产品说明

阻燃V-0

#### 总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>阻燃性</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>电气/电子应用领域</li> <li>汽车电子</li> <li>汽车领域的应用</li> <li>通用</li> </ul>

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (300°C/2.16 kg)	4.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.070	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	70.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂)	55	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 <sup>2</sup>	2700	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>2</sup>	105	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	145	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	5.5E-5	cm/cm/°C	
垂直	5.8E-5	cm/cm/°C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	2.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	V-0		UL 94

### 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	100 到 120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 4.0	hr

## Iupiace™ LN91

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚苯醚 + PS

注射	额定值 单位制
料筒后部温度	250 到 280 °C
料筒中部温度	270 到 300 °C
料筒前部温度	270 到 300 °C
射嘴温度	270 到 300 °C
模具温度	80 到 110 °C
注塑压力	20.0 到 150 MPa
注射速度	中等
螺杆转速	60 到 150 rpm

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min